



STERTD261S00

Die angeführten technischen Eigenschaften können im Rahmen einer ständigen technologischen Optimierung ohne Vorankündigung eventuellen Änderungen unterzogen werden.

Gemäß den geltenden Vorschriften können einige Produkte und/oder Eigenschaften in den Extra-EU-Gebieten andere Verfügbarkeiten und Eigenarten aufweisen. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Gebietshändler in Verbindung.

Technische Daten	Millseal+ Evo	Millseal+ Manual	Millseal Rolling
Versorgungsspannung	220/240 Vac	220/240 Vac	220/240 Vac
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Nennleistung	150 W - 0.45 A	150 W - 0.45 A	600 W
Außenabmessungen (ohne Rolle)	474 x 374 x 200 mm (LxTxH)	474 x 374 x 200 mm (LxTxH)	512 x 236 x 145 mm (LxTxH)
Gewicht	6,5 kg	5 kg	10 kg
Versiegelungsart	kontinuierlicher Zyklus und konstante Temperatur	kontinuierlicher Zyklus und konstante Temperatur	Durchlaufsiegeln, kontinuierlicher Zyklus
Nennbetriebstemperatur	180 °C	180 °C	80 - 190 °C
Höhe des Siegelstreifens	12 mm	12 mm	15 mm
Max. Siegelbreite	300 mm	300 mm	10 m/min
Versiegelbares Material	Polypropylen/Papier Lamine	Polypropylen/Papier Lamine	• Papier/Kunststoff-Verbundmaterial für die Sterilisation • Tyvek®/Kunststoff-Verbundmaterial für die Sterilisation • Sonstige Verbundmaterialien, die mit dem Heißsiegelverfahren kompatibel sind
Max. Rollendurchmesser	200 mm	200 mm	



HEISSSIEGELMASCHINEN MILLSEAL

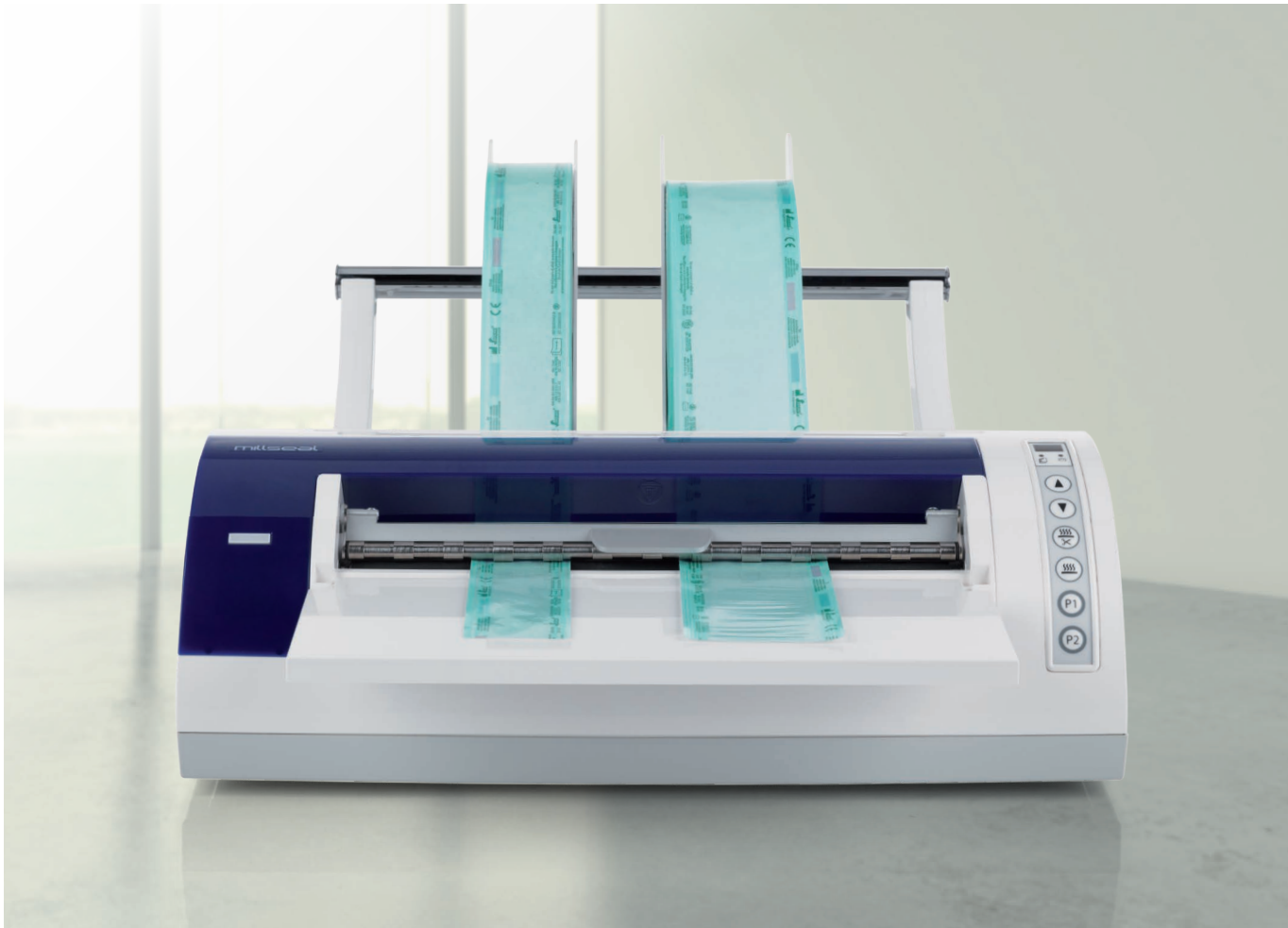
HYGIENE OHNE KOMPROMISSE



BU Medical Equipment
Sede Legale ed Amministrativa / Headquarters
CEFLA s.c.
Via Selice Provinciale, 23/a
40026 Imola (BO) - Italy
t. +39 0542 653111
f. +39 0542 653344
sternweber.com

Stabilimento / Plant
Via Bicocca, 14/C
40026 Imola (BO) - Italy
t. +39 0542 653441
f. +39 0542 653601





Millseal+ Evo

Millseal, die idealen
Heißsiegelmaschinen
zum Schutz Ihrer
Instrumente.

Die Wahrung der Instrumentensterilität hat für alle im medizinischen Bereich tätigen Personen absoluten Vorrang und macht eine Vorbeugung und Verhütung jeder möglichen gegenseitigen Ansteckung unerlässlich. Ein Sortiment an Geräten, die mit jeweils unterschiedlichen Funktionen für die dauerhafte Aufrechterhaltung der Sterilität des Instruments und die Einhaltung der gesetzliche Parameter bürgen, vereinfacht die Abläufe und setzt die für das Verpacken in Beuteln aufgewandten Zeiten herab.



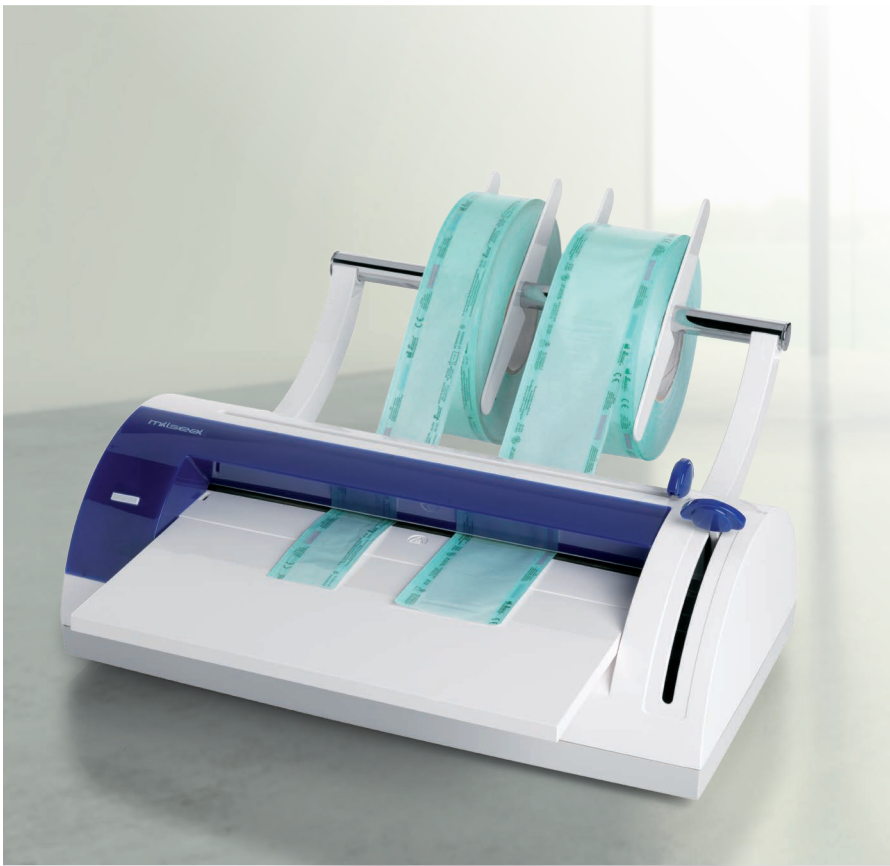
Beutelhalter

Millseal+ Evo
Das automatische Heißsiegelgerät ermöglicht die Verwaltung des gesamten Vorgangs zur Vorbereitung der Beutel und zur Versiegelung über einfache Tasten. Der motorisierte Rollenlauf in beide Richtungen gestattet die präzise Einstellung der Beutellänge ohne Folienverschwendung.



Bedienfeld

Ein Programm für jede Anforderung
An Millseal+ Evo können zwei Programme eingestellt werden, die unterschiedliche Längen und eine unterschiedliche Anzahl an Beuteln umfassen. Nach der Auswahl eines Programms bereitet die Heißsiegelmaschine die Beutel automatisch vor. Alternativ dazu kann der Bediener auch manuell vorgehen und die Instrumente auf herkömmliche Weise einbeuteln.



Millseal+ Manual

Heißsiegelmaschine Millseal+ Manual
Die Auswahl der Beutellänge und der Schnitt erfolgen manuell. Zum Verschließen des Beutels mit dem für die Sterilisierung bereiten Material einfach solange den Siegelhebel drücken, bis die erfolgte Versiegelung durch das Akustiksignal gemeldet wird. Das System, das die Folie in der korrekten Position hält, verhindert ein Wiederaufwickeln der Rolle nach dem Schnitt und der Versiegelung.



Dauerhaft beständige Leistungen
Die automatische Temperaturregelung garantiert eine effiziente Kontrolle der Heizung im Versiegelungsbereich und somit eine langfristig hohe Qualität. Die Heißsiegelmaschinen Millseal+ bieten darüber hinaus ein Schutzsystem vor Überhitzung sowie ein automatisches Standby-System zur Energieeinsparung.



Millseal+ Rolling

Heißsiegelmaschine Millseal+ Rolling
Heißsiegelmaschine mit Rollen und automatischem Mitnehmersystem. Medizinische Qualität und ideal für ein schnelles und optimiertes Versiegeln von vorgeschrittenen und an 3 Seiten geschweißten Beuteln. Der 15 mm lange Siegelstreifen garantiert eine langfristige Sterilität der verpackten Instrumente. Dank der Einstellung der Temperatur und des Siegeldrucks wird eine effiziente Steuerung des Siegelprozesses mit garantierten hohen und konstanten Leistungen erzielt. Das großzügige Display ermöglicht die Einstellung und Anzeige der Betriebsparameter auf einfache und intuitive Art. Zahlreiche verfügbare Zubehörteile (Rollenförderer, Ablage, Querschneider) vervollständigen die Funktionalität dieses Produkts.



Großzügiges Display



Rollenförderer